

# 正隆股份有限公司

## **GPM System Buyer User Manual**

文件主要負責單位：[SBX CCC Service](#).

文件編號：[CLC\\_Buyer\\_User Manual\\_Traditional\\_20060823\\_V01.0](#)

日期：[2006.09.26](#)

語言：[繁體中文版](#)

版次：[V01.1](#)

---

**Initiated by Project Mgr. Dept. Owners:**

\_\_\_\_\_  
名字 / 職稱  
部門名稱

\_\_\_\_\_  
日期

**Reviewed by BBBB 部門 Owners:**

\_\_\_\_\_  
名字 / 職稱  
部門名稱

\_\_\_\_\_  
日期

\_\_\_\_\_  
名字 / 職稱  
部門名稱

\_\_\_\_\_  
日期

**Approved by DDDD 部門 Owners::**

\_\_\_\_\_  
名字 / 職稱  
部門名稱

\_\_\_\_\_  
日期

有效日期	發行對象	存取權利	資訊安全
	All CLC Corp. Employee	All CLC Corp. Employee	<input checked="" type="checkbox"/> 公開資訊 <input type="checkbox"/> 內部使用 <input type="checkbox"/> 保密資訊 <input type="checkbox"/> 機密資訊



## Content

Introduction .....	1
連機需求說明 .....	2
系統登入 .....	3
<b>11. 交貨看板</b> .....	<b>3</b>
11.1. 交貨看板_交貨看板工作清單 .....	3
11.1.1. 交貨看板_交貨看板工作清單_產生交貨資料 .....	3
11.1.2. 交貨看板_交貨看板工作清單_交貨看板工作明細 .....	3
11.2. 交貨看板_交貨看板查詢 .....	3
11.2.1. 交貨看板_交貨看板查詢_檢查點明細 .....	3
11.2.2. 交貨看板_交貨看板查詢_交貨看板明細 .....	3
11.3. 交貨看板_檢查點預估日期公式 .....	3

## 常見用法說明

縮寫	全文/圖示	意義/動作
SAP		正隆內部 ERP 系統
		該欄位為必填值
		點選之後，可以執行查詢作業
		點選之後，可以執行新增作業
		點選之後，可以執行刪除作業
		點選之後，可以執行修改作業
		點選之後，可以開啓子視窗，點選 List of Value 值
	 上傳檔案檔名.附檔名	該欄位資料有附件，可點選 Hyperlink 開啓
	 欄位名稱	可點選【欄位名稱 Hyperlink】以該欄位自動做排序
		可上傳附加檔案，點選瀏覽可選取上傳檔案路徑，點選 Upload 可將選取檔案上傳，亦可點選  將上傳檔案刪除
(B)	Button	點選該按鈕
		查詢時如查詢結果筆數超過 300 筆以上，於查詢條件區塊上方會顯示此警告訊息
(T)	Tab Page 【首頁/上一頁】 1,2,3,4,5,6,7,8 【下一頁/尾頁】	當查詢出來的資料，超過 20 筆資料時，畫面上會以此方式呈現 【首頁】 最前頁 【上一頁】 前一頁 【下一頁】 下一頁 【尾頁】 最末頁 【1,2,3,...】 跳頁
Calendar 日曆功能		遇到日期格式需選取時，請用日曆功能指定日期資料  自系統日期，往前一個年度  自系統日期，往前一個月份  自系統日期，往後一個月份  自系統日期，往後一個年度 【C】 將已選擇的日期清除 【X】 關閉日曆視窗

## 常見用法說明

縮寫	全文/圖示	意義/動作
主辦採購一覽表		<p>點選【主辦採購-】後即可開啓，可將目前已申請帳號之主辦採購列表以供選擇，通常出現於查詢條件區塊中</p>
地址查詢		<p>點選【交貨地址-】後即可開啓，可查詢目前所有正隆廠區地址以供選擇</p>
供應商查詢		<p>點選【供應商-】或【供應商統一編號-】後即可開啓，有以供應商名稱或供應商統一編號來做查詢條件，可查詢目前所有以申請帳號之供應商資料以供選擇</p> <p>使用供應商統一編號查詢，點選，可直接將查詢資料帶入欄位中；如使用供應商名稱查詢，點選，會顯示符合條件之查詢結果，需勾選後再將資料帶入欄位</p>

---

## Introduction

---

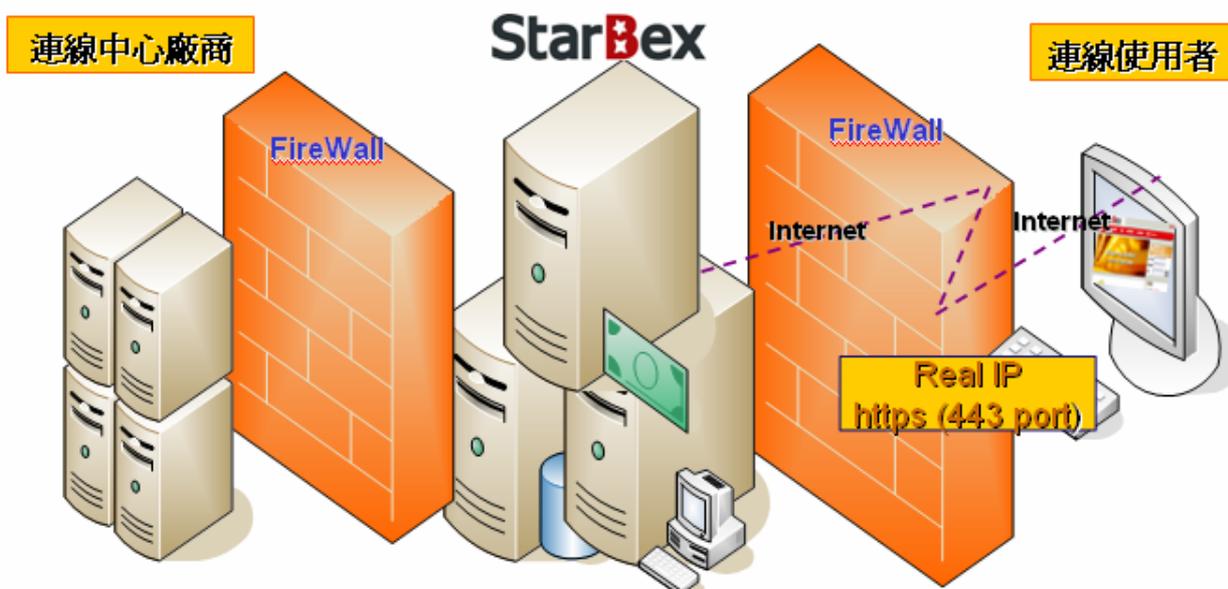
---

GPM 系統主要提供正隆公司在進行採購相關作業時，對於 Sourcer、Buyer 與供應商 Supplier 等人員，提供共用平台方式的全球採購管理服務。例如，提供 Sourcer/Buyer 請購單管理、詢價單管理、訂單管理、合約管理、交貨管理、裝船管理、外購通知單製作及交貨看板等功能。

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_11.交貨看 板.doc1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: <b>V01.1</b>	Page: Page 1 of 31
---	-----------------------------------	-----------------------

## 連機需求說明

※因 StarBex 是透過 Web 連線提供服務，進入 StarBex 網站，必須經過 StarBex 的防火牆，故申請之客戶需提供實體固定 IP，於防火牆上開放權限及其使用，如無固定 IP 者，將提供憑證安裝於使用之電腦。





### 使用電腦建議需求及規格說明：

- PC：筆記型電腦或桌上型電腦皆可，CPU 為 Pentium 3(processor1.0GHz)以上，RAM512MB RAM 以上。
- O.S.：Windows2000 以上之作業系統。
- 網路連線速度建議：下載 512K，上傳 64K 以上。
- IE 版本為 6.0 以上,SSL 版本為 3.0。



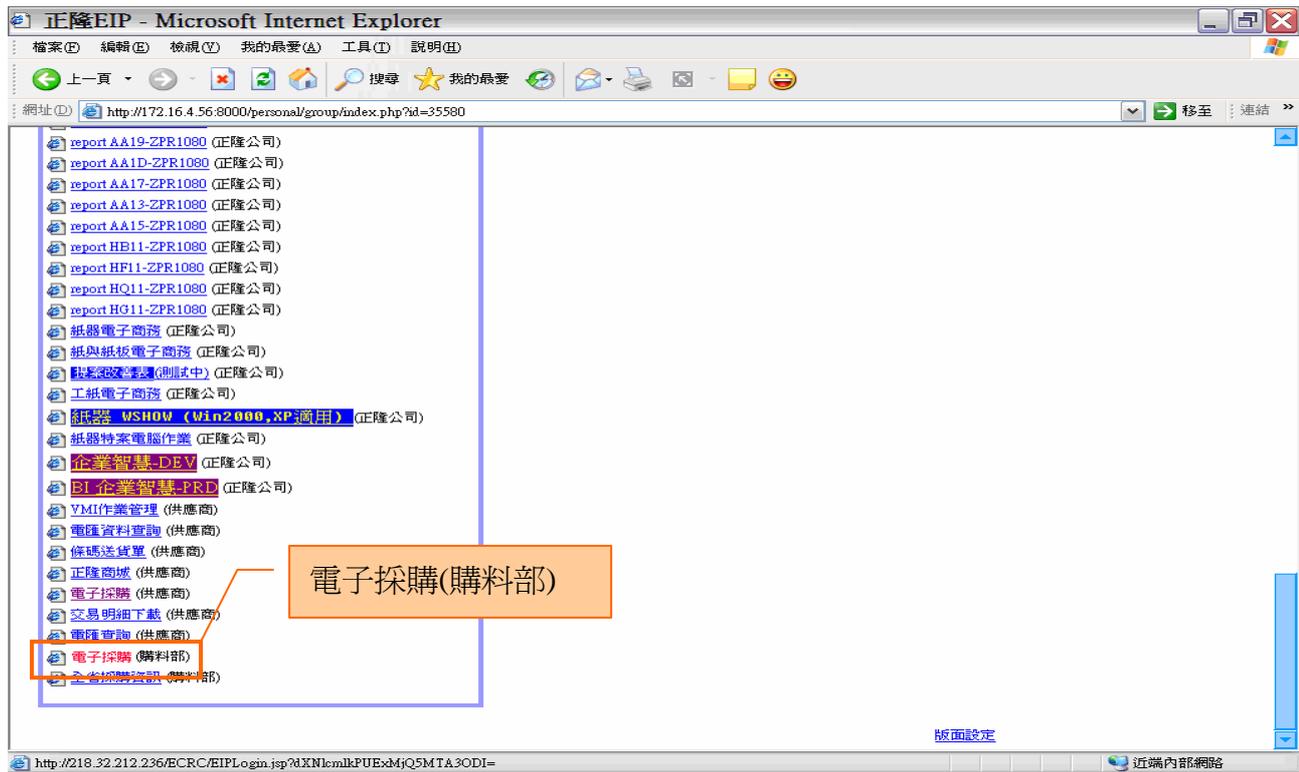
## IE 瀏覽器設定說明：

- IE 版本確認：瀏覽器中的說明→關於 Internet Explorer
- 瀏覽器設定採標準設定，如要確認設定值，進瀏覽器中的工具→網際網路選項→進階
  - 1.HTTP1.1 設定：使用 HTTP1.1 已勾選
  - 2.Java VM：啟動 Java JIT 編譯器已勾選
  - 3.安全性：使用 SSL2.0 及 SSL3.0 已勾選

## 注意事項

- 如果作業系統為 XP，IE 瀏覽器要記得設定”允許快顯封鎖程式”，因為系統中的 Help 及訊息都是彈跳視窗，如未設定將會導致無法正常跳出視窗。

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_11.交貨看板.doc1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 4 of 31
---	----------------------------	-----------------------



## 作業說明

- 請利用 IE 直接登入正隆 SAP 系統中
- 成功登入後，移至畫面下方連結區塊點選【電子採購(購料部)Hyperlink】即可進入 GPM 系統中

## 注意事項

- 因安全機制的考量，登入系統之後，若經過一段時間(系統預設為 15 分鐘)，沒有任何動作，系統會自動將使用者中斷使用，必須重新登入一次，才可以繼續使用 GPM 系統。

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_11.交貨看板.doc1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 5 of 31
---	----------------------------	-----------------------



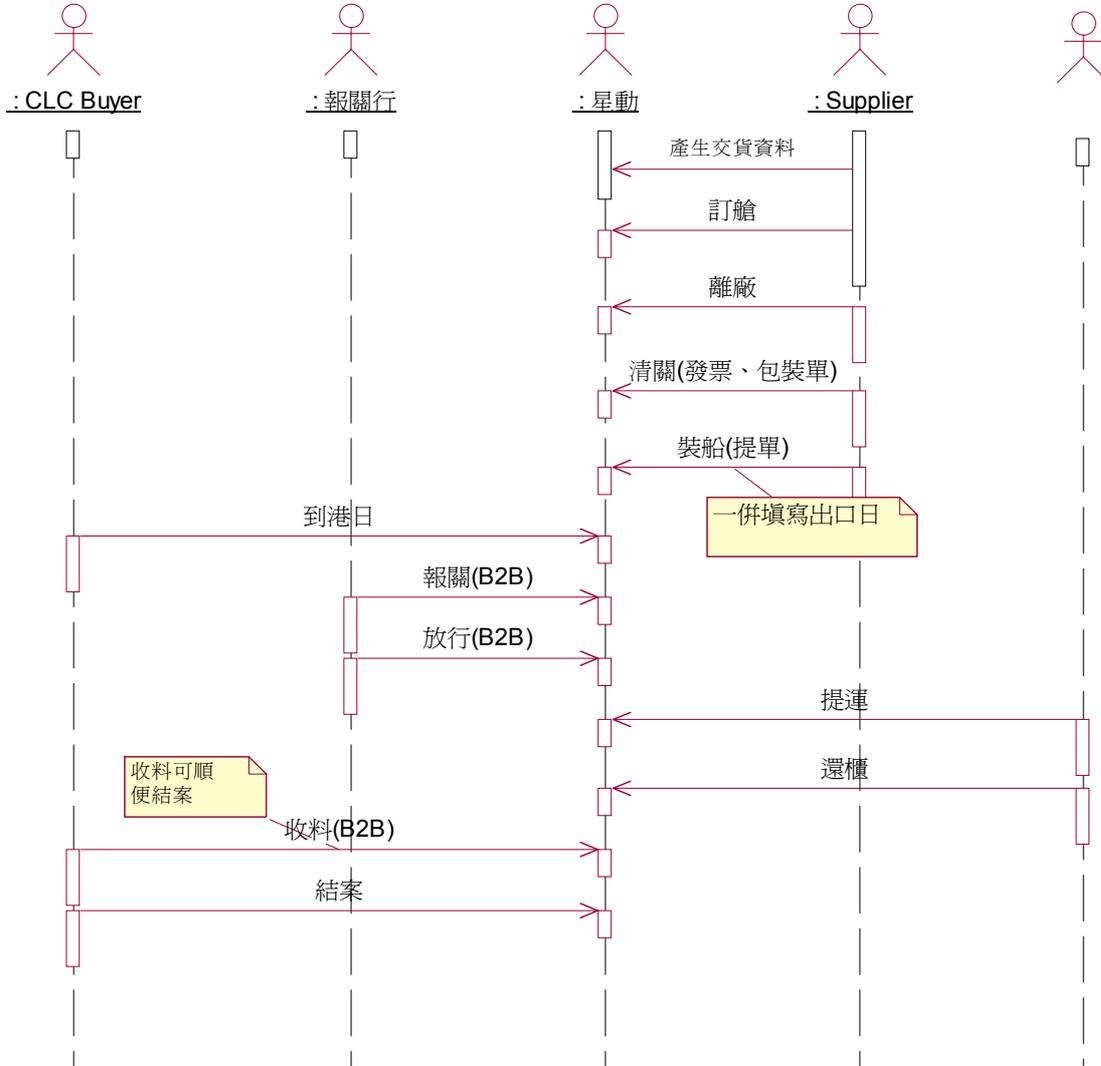
## 作業說明

- A：各模組功能的 Function Tree
- B：登入者 To Do List 清單
- C：Help 功能
- D：可自行選擇使用的語系，有繁體中文及簡體中文，系統會根據使用者的選擇，自動切換至所選擇語系的畫面，在操作中亦可隨時轉換 Language 語系顯示的功能

## 注意事項

- 為確保資料安全性，因此無使用系統需求時，請記得[Logout]登出 GPM 作業系統
- To Do Lis 只會於初始登入系統時顯示，如操作其它功能後將不再顯示

供應商所有功能皆開放正隆填寫



ToDo List	
請購工作清單:	135
請購分派工作清單:	135
詢價工作清單:	83
結單工作清單:	7
訂單工作清單:	20
合約工作清單:	6
國外採購作業通知單工作清單:	1
付款工作清單:	0
交貨工作清單:	13
交貨看板查詢:	2
交貨看板工作清單:	

### 作業說明

- 提供 Buyer 申請 I/L 批號用以進行交貨、回覆各檢查點貨況資料、新增發票、包裝單、提單資料及查詢各檢查點貨況回覆資料，提供 Function 如下：
  - 📄 交貨看板工作清單
  - 📄 交貨看板查詢

### 注意事項

- 請購類別為「國外」、「計劃虛擬」之請購單於此進行交貨資料維護；「國內」的請購單不於此功能進行交貨資料維護
- 如尚未有 I/L 編號須先申請 I/L 編號才能進行交貨看板相關作業
- 各檢查點貨況回覆、新增發票、包裝單、提單資料等功能亦開放可由採購自行填寫
- 固定為 11 個檢查點需要進行貨況輸入；其中訂艙、離廠、清關(新增發票、包裝單)、裝船(新增提單)、出口日(新增提單)由供應商或正隆回覆；到港日由正隆回覆；報關、放行由報關行回覆；提運、還櫃由 Trucker 回覆；收料由正隆透過 B2B 傳送回覆資料
- 除「提運」、「還櫃」外，所有檢查點並無強制規定其回覆前後順序

GPM > 交貨看板 > 交貨看板清單

### 交貨看板工作清單

交貨看板工作清單

請購單號:  供應商:

請購日: 從  到  (格式:YYYY/MM/DD)

採購單號:  料號:

I/L編號:  申請  提單號碼:

裝船日: 從 2006/08/01 到 2006/09/26 (格式:YYYY/MM/DD)

運送方式:  主辦採購:

結案:

I/L編號(批號)	出口港	目的港	提單號碼	運送方式	出口日期	到港日期	到廠日	目前狀態
AOC95053-3	U.S. PORT	TAI	AOC95053-3B/L	海運	2006/09/01	2006/09/25		到港日
	訂艙	離廠	清關	裝船	出口日	到港日	報關	放行
	提運	還櫃	收料					
IOA95031-2	1	1		海運	2006/08/18			清關
	訂艙	離廠	清關	裝船	出口日	到港日	報關	放行
	提運	還櫃	收料					
PIE95010-1	USA	KEELUNG	ABC	海運	2006/09/14	2006/09/14		到港日
	訂艙	離廠	清關	裝船	出口日	到港日	報關	放行
	提運	還櫃	收料					
PIE95011-1	AUCKLAND	KEELUNG	FADP460016904005	海運	2006/08/06	2006/08/29		提運
	訂艙	離廠	清關	裝船	出口日	到港日	報關	放行
	提運	還櫃	收料					

### 欄位說明▶交貨看板工作清單

- 請購單號、採購單號：使用者自行輸入，一次只能查詢一筆資料
- 請購日、裝船日：請由日曆選取日期資料，格式 YYYY/MM/DD
- I/L 編號：使用者自行輸入，輸入後點選(B)申請產生該筆 I/L 編號對應批號之交貨資料；輸入後點選  可查詢出該筆交貨資料
- 料號、提單號碼：使用者自行輸入，需輸入完整資料
- 主辦採購：可點選  顯示「主辦採購一覽表」選取資料
- 供應商：可點選  顯示「供應商查詢」視窗，以供選擇供應商資料
- 運送方式：可由下拉式選單中選取；分「海運」、「空運」兩種選項
- 結案：可由下拉式選單中選取是否已結案；分「Y」、「N」種選項

### 作業說明

- Function Tree：交貨看板->交貨看板工作清單
- 可於此功能產生對應批號之交貨資料；針對產生的交貨資料進行維護檢查點燈號設定，輸入各檢查點貨況資料、新增/列印發票、包裝單、提單資料
- 本作業畫面分為兩區，上半部為查詢條件區塊，輸入搜尋條件點選  圖示，系統會將符合輸入條件的交貨資料帶入下方查詢結果中
- 點選【I/L 編號(批號)Hyperlink】依以下條件判斷，如請購單未結案且尚未列印發票，開啓「交貨看板工作明細」；請購單未結案且已列印發票則開啓「交貨看板工作明細-已列印」；請購單已結案則開啓「交貨看板明細」(請參考 11.2.2. 交貨看板\_交貨看板查詢\_交貨看板明細)

### 注意事項

- 各檢查點依產時間顯示燈號並可點選各檢查點之連結開啓「檢查點明細」畫面，以查看各檢查點回覆資料；如未產生檢查點則顯示為灰色且不提供連結
- 至少一定要輸入一項查詢條件，否則顯示錯誤訊息「請至少輸入一項查詢條件」

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_11.交貨看 板.doc1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 9 of 31
---	----------------------------	-----------------------

交貨看板清單	
請購單號	供應商
請購日	從 [ ] 到 [ ] (格式:YYYY/MM/DD)
採購單號	料號
I/L編號	提單號碼
裝船日	從 [ ] 到 [ ] (格式:YYYY/MM/DD)
運送方式	海運
結案	N
	主辦採購 Steven

### 作業說明

- 輸入完整 I/L 編號後點選(B)申請，依 I/L 編號判斷如為空白或不存在跳出「申請 I/L」視窗；如 I/L 編號不為空白且 I/L 編號存在則跳出「申請 I/L 批號」視窗

### 申請 I/L 編號

申請 I/L 編號	
請購單號	多筆以;分開
採購單號	多筆以;分開

確定

- 顯示空白畫面；輸入請購單號或採購單號，點選(B)確定後發送 Mail 通知 I/L 管理人員並關閉視窗
- 顯示該 I/L 編號對應的所有請購單清單，英文品名欄位以料號對應品名設定自動帶出資料；如無資料則帶入上一批次交貨資料設定；運送方式自動帶入請購單對應之運送方式

### 申請 I/L 批號

運送方式	海運
最大批號	2

請購單號	料號	品名	英文品名
5000000882	0216610014	貼缸劑 X-CEL	X-CEL

確定

- 確認資料無誤後，點選(B)確定後顯示訊息「確定要產生新批號？」，點選(B)確定，產生一筆交貨資料並以檢查點預估日期產生公式設定各檢查點預估日期(請參考 11.3 交貨看板\_檢查點預估日期公式)，儲存完畢後跳出確認視窗「批號申請成功：I/L 編號-批次」，點選(B)確定後關閉視窗



I/L編號(批號)	出口港	目的港	提單號碼	運送方式	出口日期	到港日期	到廠日	目前狀態
UPA95001-2				海運				
	訂艙	離廠	清關	裝船	出口日	到港日	報關	放行
								提運
								還櫃
								收料

### 注意事項

- 產生交貨資料後系統將自動產生對應批號之裝船資料，狀態為『交貨中』；此時尚無法於裝船工作清單中查詢編輯裝船資料
- 系統會自動以該 I/L 編號其對應之裝船通知單目前最大批號產生更新一批號資料

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_11.交貨看板.doc1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 10 of 31
---	----------------------------	------------------------

I/L編號(批號)	出口港	目的港	提單號碼	運送方式	出口日期	到港日期	到廠日	目前狀態
COA95008-2	TC	NEWYORK	BL-2222	海運	2006/09/22	2006/10/24		到港日

GPM > 交貨看板 > 交貨看板工作清單

**交貨看板明細:COA95008-2**

**A 請購單資料**

請購單號	採購單號	品名	數量	單位	幣別	總價	結案
5000000882	C950000199		1000	KG	USD	5500.0	N

**B 航段檢查點**

檢查點	預估日期	實際日期	差異天數	貨物所在地	數量	下載圖檔	修改	設定
訂艙	2006/10/21	2006/09/22	29	Shanghai	1000			
離廠	2006/10/28	2006/09/20	38	Shanghai	1000			
清關	2006/10/28	2006/09/22	36	NEWYORK	1000			
裝船	2006/11/09	2006/09/22	48		1000			
出口日	2006/11/09	2006/09/29	41		1000			
到港日	2006/10/22	2006/10/24	-2	TW	1000	<a href="#">1708924128.jpg</a> ;		
報關	2006/10/25							
放行	2006/10/28							
提運	2006/11/02							
還櫃	2006/11/05							
收料	2006/10/31							

**C 發票資料**

發票號碼	發票日期	修改	刪除
LA99999	2006/09/22		

**D 提單資料**

提單種類	提單號碼	提單日期	提單數量	轉運日期	轉運地點	下載圖檔
主提單	BL-2222	2006/09/22	1000			<a href="#">2161154.jpg</a> ;
副提單	BL-2223	2006/09/22	1000			

**E 貨運資料**

交貨廠區	竹北廠	交貨地址	
船名	E3343434	航次	1234
出口港	TC	目的港	NEWYORK
出口日期	2006/09/29	到港日期	2006/10/24
貿易條件	CIF		
幣別	USD	總價	5500
件數	1000	重量	999.5
櫃數	1	免費期間	

[回上一頁](#)

### 欄位說明▶ 交貨看板工作明細

- A 區塊：顯示該 I/L 編號對應的所有請購單清單
- B 區塊：顯示各檢查點相關資訊；亦可於此區塊點選【設定-】可維護檢查點燈號設定；點選【修改-】可回覆各檢查點貨況
- C 區塊：顯示該 I/L 編號對應的發票資料，可點選+新增發票資料
- D 區塊：顯示該 I/L 編號對對的提單資料，可點選維護提單資料
- E 區塊：顯示貨運資料，由各檢查點輸入資料匯整顯示

### 作業說明

- 點選【I/L 編號(批號)Hyperlink】，如請購單未結案且尚未列印發票，開啓「交貨看板工作明細」

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_11.交貨看 板.doc1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 11 of 31
---	----------------------------	------------------------

A

請購單號	採購單號	品名	數量	單位	幣別	總價	結案
5000000882	C950000199		1000	KG	USD	5500.0	N

GPM > 交貨看板 > 交貨看板工作清單

貨況追蹤:COA95008

批號	供應商	品名	總數量	離廠	清關	在途	報關	放行	收料量	收料日期	剩餘量
1	右昇貿易有限公司	X-CEL	1000	500	1000	500					0.0
2	右昇貿易有限公司	X-CEL	1000	1000	1000	1000					- 1000.0
3	右昇貿易有限公司	X-CEL	1000								- 1000.0

### 欄位說明▶貨況追蹤

- 結案：帶入該 I/L 編號對應之請購單是否結果；顯示”N”表示未結案、顯示”Y”表示已結案
- 採購總量：顯示該 I/L 編對應之請購單之總訂單數量
- 收料量、收料日期：顯示該批次對應之已收料數量、實際收料日期
- 剩餘量：顯示該批號對應之未收料數量

### 作業說明

- 點選 A 區塊之【請購單資料 Hyperlink】，開啓「貨況追蹤清單」畫面
- 顯示該 I/L 編號的所有交貨歷史；可查看該筆交貨資料各批號的詳細收料狀況
- 確認已全部收料完畢後，可點選(B)結案，將該 I/L 編號所有關聯的請購單號設為結案則該 I/L 編號不得再產生新批號，更新完成後畫面轉回交貨看板工作清單

### 注意事項

- 因安全機制考量，如需跳出此檢視畫面，請點選(B)回上頁跳回交貨看板工作明細

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_11.交貨看 板.doc1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 12 of 31
---	----------------------------	------------------------

B

新設檢查點							修改	設定
檢查點	預估日期	實際日期	差異天數	貨物所在地	數量	下載圖檔		
訂艙	2006/10/21	2006/09/22	29	Shanghai	1000			
離廠	2006/10/28	2006/09/20	38	Shanghai	1000			

GPM > 交貨看板 > 交貨看板工作清單

## 檢查點燈號設定

檢查點燈號設定:訂艙

預估日期 從 2006/10/21 加 2 變更爲 2006/10/23

確定 回上一頁

GPM > 交貨看板 > 交貨看板工作清單

## 檢查點維護

新設檢查點

檢查點	訂艙	日期*	2006/09/22	...
貨物所在地*	Shanghai	數量*	1000	KG
備註		上傳圖檔	<input type="text"/> <input type="button" value="瀏覽..."/> <input type="button" value="Upload"/>	

確定 回上一頁

### 欄位說明▶各檢查點燈號設定及維護

- 檢查點：唯讀欄位，顯示該檢查點名稱
- 預估日期：顯示該檢查點以預估公式自動計算出之日期
- 實際日期：顯示該檢查點供應商或採購回覆的實際發生時間點
- 差異天數：顯示該檢查點與預估檢查點日期比對後的差異天數，如爲 Delay 以紅定顯示並爲負數
- 下載圖檔：如採購或供應商於維護此檢查點時有上傳檔案，會顯示【檔名 Hyperlink】以供下載
- 日期：使用者自行輸入，輸入該檢查點實際發生的日期
- 貨物所在地：該檢查點發生時，貨物實際所在城市
- 數量：自動帶入發票資料中的數量；如尚無發票資料則由使用者自行輸入
- 上傳圖檔：可上傳與該檢查點相關的文件或圖檔資料

### 作業說明

- 點選 B 區塊任一檢查點之【設定-

### 注意事項

- 所有標示"\*"的欄位皆爲必填欄位
- 因安全機制考量，如需跳出此檢視畫面，請點選(B)回上頁跳回交貨看板工作明細

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_11.交貨看 板.doc1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 13 of 31
---	----------------------------	------------------------

C

發票資料 +

發票號碼	發票日期	
LA99999	2006/09/22	<input style="width: 20px; height: 20px; border: 1px solid red;" type="text"/> <input style="width: 20px; height: 20px; border: 1px solid red;" type="text"/>

GPM > 交貨看板 > 交貨看板工作清單

+ 發票資料

**發票資料**

I/L編號	COA95008-2		
發票號碼*	<input type="text"/>	發票日期*	<input type="text"/> <span style="color: red;">...</span>
賣方*	<input type="text"/>	買方*	CHENG LOONG CORPORATION
賣方地址*	<input type="text"/>	買方地址*	1, MING SENG ROAD, SEC. 1 PANCHI
出口國家*	<input type="text"/>	出口港*	<input type="text"/>
進口國家*	<input type="text"/>	目的港*	<input type="text"/>
船名*	<input type="text"/>	航次*	<input type="text"/>
裝船日*	<input type="text"/> <span style="color: red;">...</span>	供應商編號	<input type="text"/>
總數量	1000	總金額	5500
淨重	<input type="text"/>	毛重	<input type="text"/>
貿易條件*	<input type="text"/>	L/C No	<input type="text"/>
訂艙號碼	<input type="text"/>	提單號碼	<input type="text"/>
往來銀行名稱及地址	<input type="text"/>		
銀行帳號	<input type="text"/>	受益人名稱及地址	<input type="text"/>
備註	<input type="text"/>		

品項資料 +

採購單號*	品名*	數量*	單位*	數量(admt)	單位(admt)	水份(%)	幣別	單價	
C950000199	X-CEL	1000	KG	<input type="text"/>	KG	<input type="text"/>	USD	5.5	<span style="color: red;">X</span>
總計		1000					總金額	5500	

包裝單\* : +

櫃號*	封條號碼	品名*	數量*	單位*	BEAL	淨重*	淨重單位*	毛重*	毛重單位*
總計									

### 欄位說明▶新增發票

- 發票日期、裝船日：由日曆選取日期資料，格式 YYYY/MM/DD；發票日期預設為系統日
- 賣方、賣方地址：預設由國外供應商公司資料中自動帶出
- 買方、買方地址：預設帶入正隆相關資料，可由使用者自行修改
- 往來銀行名稱及地址、銀行帳號、受益人名稱及地址：如該交貨資料有產生國外採購通知單且通知單中付款方式為「L/C」，則以外購通知單資料自動帶出
- 總數量、總金額：皆為唯讀欄位，由品項資料中【數量總計】及【總金額】自動帶出數值；會隨著品項資料變更自動重新計算
- 淨重、毛重：皆為唯讀欄位，由包裝單資料中【淨重總計】、【毛重總計】自動帶出數值；會隨著包裝單資料變更自動重新計算
- 品項資料-數量、數量(amt)、水份(%)：須為數字格式，為非數字格式無法成功新增發票
- 包裝單資料-數量、BEAL、淨重、毛重：須為數字格式，為非數字格式無法成功新增發票

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_11.交貨看板.doc1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 14 of 31
---	----------------------------	------------------------

## 作業說明

- 點選 C 區塊【發票資料- +】，開啓「新增發票」畫面
- 顯示空白發票表單，畫面初始時以該 IL 對應的所有請購單各產生一筆品項資料
- 基本資料區塊，部份欄位預設由系統自動帶出，但採購皆可再自行修正，其它欄位皆須由使用者自行輸入資料

品項資料 +									
採購單號*	品名*	數量*	單位*	數量(admt)	單位	水份(%)	幣別	單價	
C950000199	X-CEL	1000	KG		KG		USD	5.5	X
總計		1000					總金額	5500	

品項資料 +									
採購單號*	品名*	數量*	單位*	數量(admt)	單位	水份(%)	幣別	單價	
C950000199	X-CEL	1000	KG		KG		USD	5.5	X
C950000199	X-CEL	1000	KG		KG		USD	5.5	X
總計		2000					總金額	11000	

- 點選【品項資料- +】後可新增一筆品項資料欄位以供使用者輸入；點選【品項資料- X】可刪除該筆品項資料
- 品項資料相關欄位由其對應之採購單資料由系統自動帶出；如以下拉選單方式變更【採購單號】選項時，系統將自動重新以選擇的採購單資料帶出【品名】、【幣別】、【數量】及【單價】等欄位值
- 品項資料中【數量】會自動動態加總計算所有品項資料後顯示於總計欄位且自動計算出總金額數值並帶入基本資料區塊之【總數量】、【總金額】欄位

包裝單* : +									
櫃號*	封條號碼	品名*	數量*	單位*	BEAL	淨重*	淨重單位*	毛重*	毛重單位*
總計									

包裝單* : YH1654321 +									
櫃號*	封條號碼	品名*	數量*	單位*	BEAL	淨重*	淨重單位*	毛重*	毛重單位*
KAUE88814457	KAUE15451	X-CEL	1000	KG		1425	KG	1425	KG
總計			1000		0	1425		1425	

- 點選【包裝單- +】後可新增一筆包裝單資料以供使用者輸入；點選【包裝單- X】可刪除該筆包裝單資料
- 包裝單資料區塊欄位皆須由使用者自行輸入；其中【數量】、【BEAL】、【淨重】、【毛重】等欄位，系統將自動動態加總計算所有包裝單資料後顯示於總計欄位並帶入基本資料區塊之【淨重】、【毛重】欄位

- ➔ 確認資料輸入完畢後，點選(B)確定，完成後新增一筆發票資料並以發票日及總數量產生「檢查點-清關」，儲存完成後畫面轉回交貨看板工作清單
- ➔ 點選任一【發票資料-】，開啓「修改發票」畫面；可於此畫面修改/查看發票資料，修改方式說明、步驟同新增發票功能，修正完成點選(B)確定後會更新發票資料並以發票日期、總數量更新「檢查點-清關」資料，儲存成功後畫面轉回交貨看板工作清單
- ➔ 點選任一【發票號碼 Hyperlink】，開啓「發票資料查詢」畫面；顯示該筆發票資料以供查看及列印發票(請參考 11.2. 交貨看板\_交貨看板查詢)

### 注意事項

- ➔ 所有標示"\*"的欄位皆為必填欄位
- ➔ 至少需產生一筆品項資料及包裝單資料
- ➔ 如該交貨資料已有產生國外採購通知單且通知單之付款方式為「L/C」，則基本資料區塊中【往來銀行名稱及地址】、【銀行帳號】、【受益人名稱及地址】不得為空值
- ➔ 品項資料中各項次數不得超過原訂單數量 10%
- ➔ 列印發票資料後系統將自動將裝船資料狀態更新為『新』並顯示於裝船工作清單中
- ➔ 新增發票通常與新增提單一起進行新增作業，待輸入完畢後再行列印發票
- ➔ 因安全機制考量，如需跳出此檢視畫面，請點選(B)回上頁跳回交貨看板工作明細

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_11.交貨看 板.doc1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 16 of 31
---	----------------------------	------------------------

D

提單種類	提單號碼	提單日期	提單數量	轉運日期	轉運地點	下載圖檔
GPM > 交貨看板 > 交貨看板工作清單						
<b>提單資料</b>						
<b>主提單</b>						
提單號碼*	<input type="text"/>	提單日期*	<input type="text"/>	...		
提單數量*	<input type="text"/>	上傳圖檔(提單等)	<input type="text"/> <input type="button" value="瀏覽..."/> <input type="button" value="Upload"/>			
出口日期*	<input type="text"/>	...				
轉運日期	<input type="text"/>	...	轉運地點	<input type="text"/>		
<b>副提單</b>						
提單號碼	<input type="text"/>	提單日期	<input type="text"/>	...		
提單數量	<input type="text"/>	上傳圖檔(提單等)	<input type="text"/> <input type="button" value="瀏覽..."/> <input type="button" value="Upload"/>			
<input type="button" value="確定"/> <input type="button" value="回上一頁"/>						

### 欄位說明▶新增提單

- 主提單-提單日期、出口日、轉運日期、副提單-提單日期：由日曆選取日期資料，格式 YYYY/MM/DD
- 主提單-提單數量、副提單-提單數量：須為數字格式，為非數字格式無法成功新增提單
- 上傳圖檔：可上傳提單文件或圖檔資料

### 作業說明

- 點選 D 區塊【提單資料-】，開啓「編輯提單」畫面
- 顯示空白提單表單
- 確認輸入資料完畢後，點選(B)確定後儲存提單資料並以提單日期及提單數量產生「檢查點-裝船」；以出口日及提單數量產生「檢查點-出口日」，完成後畫面轉回交貨看板工作清單

### 注意事項

- 所有標示"\*"的欄位皆為必填欄位
- 副提單資料可皆為空白，但如有一欄位有資料，則提單號碼、提單日期、提單數量不得為空白，否則無法正常送出提單資料
- 因安全機制考量，如需跳出此檢視畫面，請點選(B)回上頁跳回交貨看板工作明細

I/L編號(批號)	出口港	目的港	提單號碼	運送方式	出口日期	到港日期	到廠日	目前狀態
COA95008-1	TC	Shanghai	BL-1234	海運	2006/09/21	2006/11/07		到港日

●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
訂艙	離廠	清關	裝船	出口日	到港日	報關	放行	提運	還櫃	收料

GPM > 交貨看板 > 交貨看板工作清單

## 交貨看板明細:COA95008-1

### 請購單資料

請購單號	採購單號	品名	數量	單位	幣別	總價	結案
5000000882	C950000199	X-CEL	1000	KG	USD	5500.0	N

### 航段檢查點

檢查點	預估日期	實際日期	差異天數	貨物所在地	數量	下載圖檔	修改	設定
訂艙	2006/10/31	2006/09/21	40	USA	500			
離廠	2006/11/07	2006/09/29	39	USA	500			
清關	2006/11/07	2006/09/21	47	Shanghai	1000			
裝船	2006/11/19	2006/09/22	58		500			
出口日	2006/11/19	2006/10/05	45		500			
到港日	2006/11/01	2006/11/07	-6	TW	500	<a href="#">1708924128.jpg</a> ;		
報關	2006/11/04		43					
放行	2006/11/07		46					
提運	2006/11/12		51					
還櫃	2006/11/15		54					
收料	2006/11/10		49					

### 發票資料

發票號碼	發票日期
LA12345	2006/09/21

### 提單資料

提單種類	提單號碼	提單日期	提單數量	轉運日期	轉運地點	下載圖檔
主提單	BL-1234	2006/09/22	500			
副提單	BL-1235	2006/09/22	500			

### 貨運資料

交貨廠區	竹北廠	交貨地址	
船名	F1234	航次	1234
出口港	TC	目的港	Shanghai
出口日期	2006/10/05	到港日期	2006/11/07
貿易條件	CIF		
幣別	USD	總價	5500
件數	1000	重量	11132.6
櫃數	2	免費期間	

[回上一頁](#)

## 作業說明

- 點選【I/L 編號(批號)Hyperlink】，如請購單未結案且已尚未列印發票，開啓「交貨看板工作明細-已列印」
- 因此時貨物應已裝船，故出口日之前的檢查點資料不可再修改亦無法再新增發票資料及提單資料

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_11.交貨看板.doc1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 18 of 31
---	----------------------------	------------------------

GPM > 交貨看板 > 交貨看板清單

**交貨看板工作清單**

交貨看板工作清單

請購單號:  供應商:

請購日: 從  到  (格式:YYYY/MM/DD)

採購單號:  料號:

I/L編號:  提單號碼:

裝船日: 從 2006/08/01 到 2006/09/26 (格式:YYYY/MM/DD)

運送方式: 海運

結案: N

I/L編號(批號)	出口港	目的港	提單號碼	運送方式	出口日期	到港日期	到廠日	目前狀態
AOC95053-3	U.S. PORT	TAI	AOC95053-3B/L	海運	2006/09/01	2006/09/25		到港日
	訂輪	離廠	清關	裝船	出口日	到港日	報關	放行
JQA95031-2	1	1		海運	2006/08/18			清關
	訂輪	離廠	清關	裝船	出口日	到港日	報關	放行
PIE95010-1	USA	KEELUNG	ABC	海運	2006/09/14	2006/09/14		到港日
	訂輪	離廠	清關	裝船	出口日	到港日	報關	放行
PIF95011-1	AUCKLAND	KEELUNG	FADP460016904005	海運	2006/08/06	2006/08/29		提運
	訂輪	離廠	清關	裝船	出口日	到港日	報關	放行

### 欄位說明▶交貨看板查詢

- 請購單號、採購單號：使用者自行輸入，一次只能查詢一筆資料
- 請購日、裝船日：請由日曆選取日期資料，格式 YYYY/MM/DD
- I/L 編號：使用者自行輸入，輸入後點選(B)申請產生該筆 I/L 編號對應批號之交貨資料；輸入後點選可查詢出該筆交貨資料
- 料號、提單號碼：使用者自行輸入，需輸入完整資料
- 主辦採購：可點選顯示「主辦採購一覽表」選取資料
- 供應商：可點選顯示「供應商查詢」視窗，以供選擇供應商資料
- 運送方式：可由下拉式選單中選取；分「海運」、「空運」兩種選項
- 結案：可由下拉式選單中選取是否已結案；分「Y」、「N」種選項

### 作業說明

- Function Tree：交貨看板->交貨看板查詢
- 可於此功能查看採購或供應商回覆之交貨詳細資料及其各檢查點貨況資料；亦可列印制式發票、提單資料
- 本作業畫面分為兩區，上半部為查詢條件區塊，輸入搜尋條件點選圖示，系統會將符合輸入條件之交貨資料帶入下方查詢結果中
- 點選【I/L 編號(批號)Hyperlink】開啓「交貨看板明細」

### 注意事項

- 各檢查點依產時間顯示燈號並可點選各檢查點之連結開啓「檢查點明細」畫面，以查看各檢查點回覆資料；如未產生檢查點則顯示為灰色且不提供連結
- 至少一定要輸入一項查詢條件，否則顯示錯誤訊息「請至少輸入一項查詢條件」
- 列印發票後始產生其對應批次之裝船通知單資料

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_11.交貨看 板.doc1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 19 of 31
---	----------------------------	------------------------

I/L編號(批號)	出口港	目的港	提單號碼	運送方式	出口日期	到港日期	到廠日	目前狀態
COA95008-2	TC	NEWYORK	BL-2222	海運	2006/09/22	2006/10/24		到港口

GPM > 交貨看板 > 交貨看板工作清單

### ☑ 檢查點明細

#### 檢查點明細

檢查點	訂艙		
預估日期	2006/10/21	實際日期	2006/09/22
差異天數	29	貨物所在地	Shanghai
數量	1000 KG	備註	
下載圖檔			

[回上一頁](#)

### 欄位說明▶ 交貨看板查詢\_檢查點明細

- 檢查點：顯示該檢查點名稱
- 預估日期：顯示該檢查點以預估公式自動計算出之日期
- 實際日期：顯示該檢查點供應商或採購回覆的實際發生時間點
- 差異天數：顯示該檢查點與預估檢查點日期比對後的差異天數，如為 Delay 以紅字顯示並為負數
- 下載圖檔：如使用者有針對該檢查點上傳文件或圖檔資料，則顯示上傳檔名，可點選【檔名-Hyperlink】下載其上傳資料

### 作業說明

- 點選【檢查點燈號 Hyperlink】，開啓「檢查點明細」畫面
- 顯示該檢查點明細資料以供查看，所有欄位皆為唯讀，只能查詢無法做任何輸入、修改動作

### 注意事項

- 各燈號代表意義：
  - 反白：尚未產生此檢查點資料或未到檢查點預估時間
  - 紅燈：超過預估日期+預估公式各檢查點設定天數
  - 黃燈：早於預估日期+預估公式各檢查點設定天數
  - 綠燈：介於預估日期+預估公式各檢查點設定天數
- 因安全機制考量，如需跳出此檢視畫面，請點選(B)回上頁跳回交貨看板工作明細

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_11.交貨看 板.doc1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 20 of 31
---	----------------------------	------------------------

I/L編號(批號)	出口港	目的港	提單號碼	運送方式	出口日期	到港日期	到廠日	目前狀態
COA95008-2	TC	NEWYORK	BL-2222	海運	2006/09/22	2006/10/24		到港日

GPM > 交貨看板 > 交貨看板工作清單

### 交貨看板明細:COA95008-2

**A 請購單資料**

請購單號	採購單號	品名	數量	單位	幣別	總價	結案
5000000882	C950000199	X-CEL	1000	KG	USD	5500.0	N

---

**B 航段檢查點**

檢查點	預估日期	實際日期	差異天數	貨物所在地	數量	下載圖檔
訂艙	2006/10/21	2006/09/22	29	Shanghai	1000	
離廠	2006/10/28	2006/09/20	38	Shanghai	1000	
清關	2006/10/28	2006/09/22	36	NEWYORK	1000	
裝船	2006/11/09	2006/09/22	48		1000	
出口日	2006/11/09	2006/09/29	41		1000	
到港日	2006/10/22	2006/10/24	-2	TW	1000	<a href="#">1708924128.jpg</a> ;
報關	2006/10/25					
放行	2006/10/28					
提運	2006/11/02					
還櫃	2006/11/05					
收料	2006/10/31					

---

**C 發票資料**

發票號碼	發票日期
LA99999	2006/09/22

---

**D 提單資料**

提單種類	提單號碼	提單日期	提單數量	轉運日期	轉運地點	下載圖檔
主提單	BL-2222	2006/09/22	1000			<a href="#">2161154.jpg</a> ;
副提單	BL-2222	2006/09/22	1000			

---

**E 貨運資料**

交貨廠區	竹北廠	交貨地址	
船名	E3343434	航次	1234
出口港	TC	目的港	NEWYORK
出口日期	2006/09/29	到港日期	2006/10/24
貿易條件	CIF		
幣別	USD	總價	5500
件數	1000	重量	999.5
櫃數	1	免費期間	

[回上一頁](#)

### 欄位說明▶交貨看板明細

- A 區塊：顯示該 I/L 編號對應的所有請購單清單
- B 區塊：顯示由供應商或採購所回覆的各檢查點貨況資料
- C 區塊：顯示該 I/L 編號對應的發票資料
- D 區塊：顯示該 I/L 編號對對的提單資料
- E 區塊：顯示貨運資料，由各檢查點輸入資料匯整顯示
- 預估日期：顯示該檢查點以預估公式自動計算出之預估日期
- 實際日期：顯示該檢查點由供應商或採購回覆之實際發生日期
- 差異天數：顯示該檢查點與預估檢查點日期比對後的差異天數，如為 Delay 以紅定顯示並為負數
- 下載圖檔：點選【檔名- Hyperlink】，可下載該提單相關文件或圖檔資料

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_11.交貨看 板.doc1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: V01.1	Page: Page 21 of 31
---	----------------------------	------------------------

## 作業說明

- 點選【I/L 編號(批號)Hyperlink】，開啓「交貨看板明細」畫面
- 點選 A 區塊【請購單號 Hyperlink】，可開啓「貨況追蹤」畫面
- 可查看該 I/L 編號的所有交貨歷史；可查看該筆交貨資料各批號的詳細收料狀況

**請購單資料**

請購單號	採購單號	品名	數量	單位	幣別	總價	結案
5000000882	C950000199	X-CEL	1000	KG	USD	5500.0	N

GPM > 交貨看板 > 交貨看板工作清單

**貨況追蹤:COA95008**

**貨況追蹤**

批號	供應商	品名	總數量	離廠	清關	在途	報關	放行	收料量	收料日期	剩餘量
1	右昇貿易有限公司	X-CEL	1000	500	1000	500					0.0
2	右昇貿易有限公司	X-CEL	1000	1000	1000	1000					- 1000.0
3	右昇貿易有限公司	X-CEL	1000								- 1000.0

[回上一頁](#)

- 點選 C 區塊【發票號碼 Hyperlink】，可開啓「發票資料查詢」畫面
- 顯示發票資料；畫面初始時判斷發票資料-提單號碼與提單資料-主提單或副提單號碼皆不同則隱藏「列印發票」、「列印提單」按鈕

**發票資料**

發票號碼	發票日期
LA99999	2006/09/22

GPM > 交貨看板 > 交貨看板工作清單

**發票資料**

發票資料			
I/L編號	COA95008-2	發票日期	2006/09/22
發票號碼	LA99999	買方	CHENG LOONG CORPORATION
賣方	右昇股份有限公司	買方地址	1, MING SENG ROAD, SEC. 1 PANCHIAO, TAIPEI HSIEN, TAIWAN, R.O.C 33085508
賣方地址	11Fl., No. 222, Duenhua S. Rd.,Taiwan	出口國家	USA
出口國家	USA	進口國家	TAIWAN
進口國家	TAIWAN	出口港	TC
船名	E3343434	目的港	NEWYORK
裝船日	2006/09/22	航次	1234
總數量	1000	供應商編號	
淨重	999.5	總金額	5500
貿易條件	CIF	毛重	999.5
訂艙號碼		I/C No	
往來銀行名稱及地址		提單號碼	BL-2222
銀行帳號		受益人名稱及地址	
備註			

**品項資料**

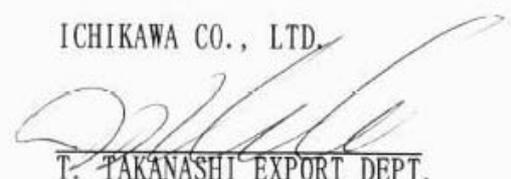
採購單號	品名	數量	單位	數量(admt)	單位(admt)	水份(%)	幣別	單價
C950000199	X-CEL	1000	KG		KG		USD	5.5
總計		1000					總金額	5500

**包裝單: 8888888**

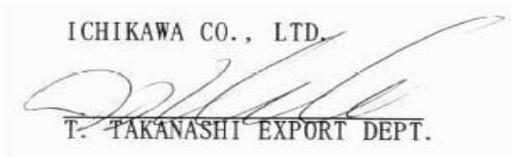
櫃號	封條號碼	品名	數量	單位	BEAL	淨重	淨重單位	毛重	毛重單位	還櫃日期
GOOD3333333	999999	水性油墨	1000	KG		999.5	KG	999.5	KG	
總計						999.5		999.5		

[列印發票](#) [列印包裝單](#) [回上一頁](#)

- 點選(B)列印發票後跳出確認視窗「是否列印商標？」，如點選(B)取消則隱藏公司圖檔及簽名圖檔
- 完成後累加買方列印次數及更新列印時間，如為第一次列印則更新裝船通知單狀態為『新』
- 點選(B)列印，跳出「列印發票視窗」以供列印

 <b>ICHIKAWA CO., LTD.</b> 14-15, Hongo 2-Chome, Bunkyo-ku, Tokyo, 113-8442, Japan Tel. 03-3816-1111 Fax. 03-3816-3909 <a href="http://www.ik-felt.co.jp/">http://www.ik-felt.co.jp/</a>		<div style="border: 1px solid orange; padding: 2px;">公司圖檔</div>						
<h2>發票資料</h2>								
I/L編號	JOA95032-2	發票日期	2006/09/08					
發票號碼	JOA95032-2	買方	CHENG LOONG CORPORATION					
賣方	YAMAHATSU	買方地址	1, MING SENG ROAD, SEC. 1 PANCHIAO, TAIPEI HSIEN, TAIWAN, R.O.C 33085508					
賣方地址	YAMAHATSU	出口港	TOKYO					
出口國家	JAPAN	目的港	TAOYUAN					
進口國家	TAIWAN	航次	V014					
船名	EVER GREEN	供應商編號						
裝船日	2006/09/08	總金額	128000					
總數量	1000	毛重	524					
淨重	514.32	L/C No	JOA95032-2					
貿易條件	C&F(未)	提單號碼	JOA95032-2					
訂艙號碼		受益人名稱及地址	SAN FAR					
往來銀行名稱及地址								
銀行帳號								
備註								
採購單號	品名	數量	單位	數量(admt)	單位(admt)	水份(%)	幣別	單價
JOA95032	JOCC(未)	1000	MT	514.32	%		USD	128
總計		1000					總金額	128000
				<div style="border: 1px solid orange; padding: 10px;">             ICHIKAWA CO., LTD.            T: TAKANASHI EXPORT DEPT.         </div>				
				<div style="border: 1px solid orange; padding: 2px;">列印</div>				
				<div style="border: 1px solid orange; padding: 2px;">列印次數: 9 2006/09/26</div>				
				<div style="border: 1px solid orange; padding: 2px;">簽名圖檔</div>				

- 點選(B)列印包裝單，跳出確認視窗「是否列印商標？」如點選(B)取消則隱藏公司圖檔及簽名圖檔
- 完成後累加買方列印次數及列印時間
- 點選(B)列印後跳出「列印包裝單」視窗

 <b>ICHIKAWA CO., LTD.</b> 14-15, Hongo 2-Chome, Bunkyo-ku, Tokyo, 113-8442, Japan Tel. 03-3816-1111 Fax. 03-3816-3909 http://www.ik-felt.co.jp/		公司圖檔							
包裝單資料									
I/L編號	JOA95032-2	發票日期	2006/09/08						
發票號碼	JOA95032-2	買方	CHENG LOONG CORPORATION						
賣方	YAMAHATSU	買方地址	1, MING SENG ROAD, SEC. 1 PANCHIAO, TAIPEI HSIEN, TAIWAN, R.O.C 33085508						
賣方地址	YAMAHATSU	出口港	TOKYO						
出口國家	JAPAN	目的港	TAOYUAN						
進口國家	TAIWAN	航次	V014						
船名	EVER GREEN	供應商編號							
裝船日	2006/09/08	總金額	128000						
總數量	1000	毛重	524						
淨重	514.32	L/C No	JOA95032-2						
貿易條件	C&F (未)	提單號碼	JOA95032-2						
訂艙號碼		受益人名稱及地址	SAN FAR						
往來銀行名稱及地址									
銀行帳號									
備註									
櫃號	封條號碼	品名	數量	單位	BEAL	淨重	淨重單位	毛重	毛重單位
AAAA1111121		JOCC(未)	23.11	%		23.11	%	24	%
AAAA1111122		JOCC	24.11	%		24.11	%	25	%
AAAA1111108		JOCC	23.11	%		23.11	%	24	%
AAAA1111109		JOCC	24	%		24	%	24	%
AAAA1111102		JOCC	23	%		23	%	23	%
AAAA1111103		JOCC	24	%		24	%	25	%
AAAA1111104		JOCC	23	%		23	%	25	%
AAAA1111105		JOCC	24	%		24	%	25	%
AAAA1111106		JOCC	23	%		23	%	24	%
AAAA1111107		JOCC	20	%		20	%	20	%
AAAA1111111		JOCC	20	%		20	%	20	%
AAAA1111112		JOCC	20	%		20	%	21	%
AAAA1111113		JOCC	20	%		20	%	21	%
AAAA1111114		JOCC	22.99	%		22.99	%	23	%
AAAA1111115		JOCC	30	%		30	%	30	%
AAAA1111116		JOCC	30	%		30	%	30	%
AAAA1111117		JOCC	30	%		30	%	30	%
AAAA1111118		JOCC	30	%		30	%	30	%
AAAA1111119		JOCC	30	%		30	%	30	%
AAAA1111110		JOCC	25	%		25	%	25	%
AAAA1111101		JOCC	25	%		25	%	25	%
總計						514.32		524	
					 ICHIKAWA CO., LTD. T. TAKANASHI EXPORT DEPT.				
					列印次數:3 2006/09/26				
					<div style="border: 1px solid orange; display: inline-block; padding: 2px;">列印</div> <div style="border: 1px solid orange; display: inline-block; padding: 2px; margin-left: 20px;">簽名圖檔</div>				

- 於產生 IL+批號後依以下公式產生該交貨資料中各檢查點預估日期(以日曆天計算)
    - 訂艙：有 I/L No 之後 + 30 天(燈號顯示時 +- 10 天)。
    - 離廠：訂艙後+7 天(燈號顯示時 +- 7 天)
    - 清關：訂艙後+7 天(燈號顯示時 +- 7 天)
    - 裝船：離廠後+10 天(燈號顯示時 +- 10 天)
    - 出口日：裝船日+2 天(燈號顯示時 +- 5 天)
    - 到港日：訂單交貨日-9 天 (燈號顯示時 +- 10 天)
    - 報關：到港日+3 天(燈號顯示時 +- 3 天)
    - 放行：報關日+3 天(燈號顯示時 +- 3 天)
    - 提運：放行日+5 天(燈號顯示時 +- 5 天)
    - 還櫃：提運日+3 天(燈號顯示時 +- 3 天)
    - 收料：放行日+3 天(燈號顯示時 +- 3 天)
  - 逾期通知：每日自動針對已超過預估天數卻尚未填寫檢查點的交貨資料發送 Mail 通知該檢查點負責人，每筆資料最多發送 3 次，間隔 3 天
  - 逾期燈號處理：每日自動針對已超過預估天數+紅燈天數的檢查點，自動將該檢查點設定為紅燈
  - 各燈號代表意義：
    - 反白：尚未產生此檢查點資料或未到檢查點預估時間
    - 紅燈：超過預估日期+預估公式各檢查點設定天數
    - 黃燈：早於預估日期+預估公式各檢查點設定天數
    - 綠燈：介於預估日期+預估公式各檢查點設定天數
- 以訂艙為例：預估日期為 9/10，如檢查點回覆日期為 9/21(包含 9/21)以後，則顯示為紅燈；如檢查點回覆日期為 8/31(包含 8/31)以前，則顯示為黃燈；如檢查點回覆日期為 9/1~9/20，則顯示為綠燈

文件名稱: CLCCLC_Buyer_User Manual_11.交貨看 板.doc1 CCC Owner:Cynthia Huang	Revised: Version: <b>V01.1</b>	Page: Page 25 of 31
---	-----------------------------------	------------------------